

FICHA TÉCNICA		
ITEM		1
DENOMINACION DEL BIEN O SERVICIO		MOTO CARGUERO
SEGMENTO/FAMILIA/CLASE/PRODUCTO A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO		25101604 / 25101801 / 25101928
UNIDAD DE MEDIDA		Unidad
DESCRIPCIÓN GENERAL	ESPECIFICACIÓN	DETALLE
	Potencia	Entre 18 HP y 22 HP
	Torque máximo	Mayor a 20Nm.
	Motor	Mayor a 250 cm3
	Refrigeración	Mínimo Por liquido con radiador
	Alimentación	Carburador
	Arranque	Eléctrico y pedal
	Transmisión	5 velocidades + reversa
	Emisión gases	Ministerio de Medio Ambiente / Euro2
	Sistema de volco	Si (con gato hidráulico)
	Suspensión delantera	Mínimo Telescópica reforzada
	Suspensión trasera	Mínimo Ballestas y/o Muelle
	Freno delantero	Mínimo Freno de disco
	Freno trasero	Mínimo Tambor hidráulico
	Freno de emergencia	Manual por guaya con tiquete de posicionamiento
	Platón tipo volqueta	Requerido de mínimo 1 m3 y con capacidad de carga mayor a 1 Ton. reforzado y fabricado en lamina de excelente calidad, durabilidad y capacidad, y sistema hidráulico de compuerta abatible.
	Dimensión llanta	Mínimo 500 x R12
	Seguridad	Casco reglamentario + chaleco reflectivo en cumplimiento de la Resolución 1080 de 2019 y demás normas aplicables.
	Equipamiento	Caja de herramienta básica, Kit de carretera en
	Adecuaciones básicas	Adhesivos de emblemas, cintas reflectivas y logos.
	Documentos	SOAT y Matricula
	Protección	Carpa cabina